

ООО «Научно Технический Центр «Энергия»

Адрес юридич.: г.Ярославль, проезд Домостроителей 1.

Адрес фактич.: г.Ярославль, проезд Домостроителей 1.

Тел.: 8-9036388197

<http://kukarobot.ru/>

<https://расточной.рф/>



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Предлагаем рассмотреть возможность приобретения в нашей организации, станка горизонтально расточного, модели 2А636Ф3, с системой числового программного управления «Bosch Rexroth».

Перечень основных производимых работ;

1. Замена системы управления, и электронной измерительной системы станка.
2. Замена приводов подач и главного движения.
3. Замена гидроаппаратуры станка.
4. Обеспечение точностных характеристик станка.

5. Модернизация измерительной системы поворотного стола.
6. Подготовка технической документации на станок.
7. Сборка станка на площадях покупателя. Обучение операторов.

Механическая часть станка ранее не эксплуатировалась, не имеет следов износа или эксплуатации.

Направляющие станка не перешлифовывались.

Произведена замена рукавов высокого давления.

Технические характеристики горизонтально-расточных станков 2А636 - 2А637

Наименование параметра	2А636	2А637
Основные параметры станка		
Диаметр выдвижного расточного шпинделя, мм	125	160
Точность установки координат, мм	0,01	0,01
Точность установки поворотного стола, сек		
Стол		
Рабочая поверхность стола, мм	1600 x 1800	1600 x 1800
Наибольшая масса обрабатываемого изделия, кг	10000	10000
Наибольшее перемещение стола поперечное (по оси X), мм	2000	2000
Наибольшее перемещение стола продольное (по оси W), мм	1600	1600
Наибольшее вертикальное перемещение шпиндельной бабки (установочное) (по оси Y), мм	1600	1600
Наибольшее горизонтальное (осевое) перемещение шпинделя (по оси Z), мм	1000	1000
Угол поворота стола (по оси В), град	360	360
Пределы рабочих подач по осям X, Y, Z, W, мм/мин	2..2000	2..2000
Наибольшее усиление подачи стола (вдоль и поперек), кгс	20	20
Скорость быстрых перемещений по осям X, Y, W, м/мин	5	5
Скорость быстрых перемещений шпинделя по оси Z, м/мин	4	4
Шпиндель		
Частота вращения шпинделя, об/мин	6,3..1250	5..1000
Количество скоростей шпинделя		
Пределы рабочих подач шпинделя, мм/мин	2..2000	2..2000
Пределы рабочих подач радиального суппорта, мм/мин		
Пределы рабочих подач шпиндельной бабки, мм/мин	2..2000	2..2000
Скорость быстрых перемещений шпиндельной бабки, м/мин	5	5
Скорость быстрых перемещений шпинделя, м/мин	4	4
Скорость вращения планшайбы, об/мин	4..250	-
Количество скоростей планшайбы		
Наибольшее перемещение радиального суппорта планшайбы, мм	200	-
Скорость быстрых перемещений радиального суппорта, м/мин		
Наибольший крутящий момент на шпинделе, кН*м	3,5	4,5
Наибольший крутящий момент на планшайбе, кН*м	72	-
Наибольшее усиление подачи шпинделя, кН	20	20

Наибольшее усилие подачи суппорта, кН	7	-
Наибольшее усилие подачи бабки, кН	20	20
Нарезаемая метрическая резьба, мм		
Нарезаемая дюймовая резьба, число ниток на 1"		
Наибольшее тангенциальное усилие резания, кН	16	20
Наибольшее тангенциальное усилие резания при растачивании без радиальной подачи, кН	16	-

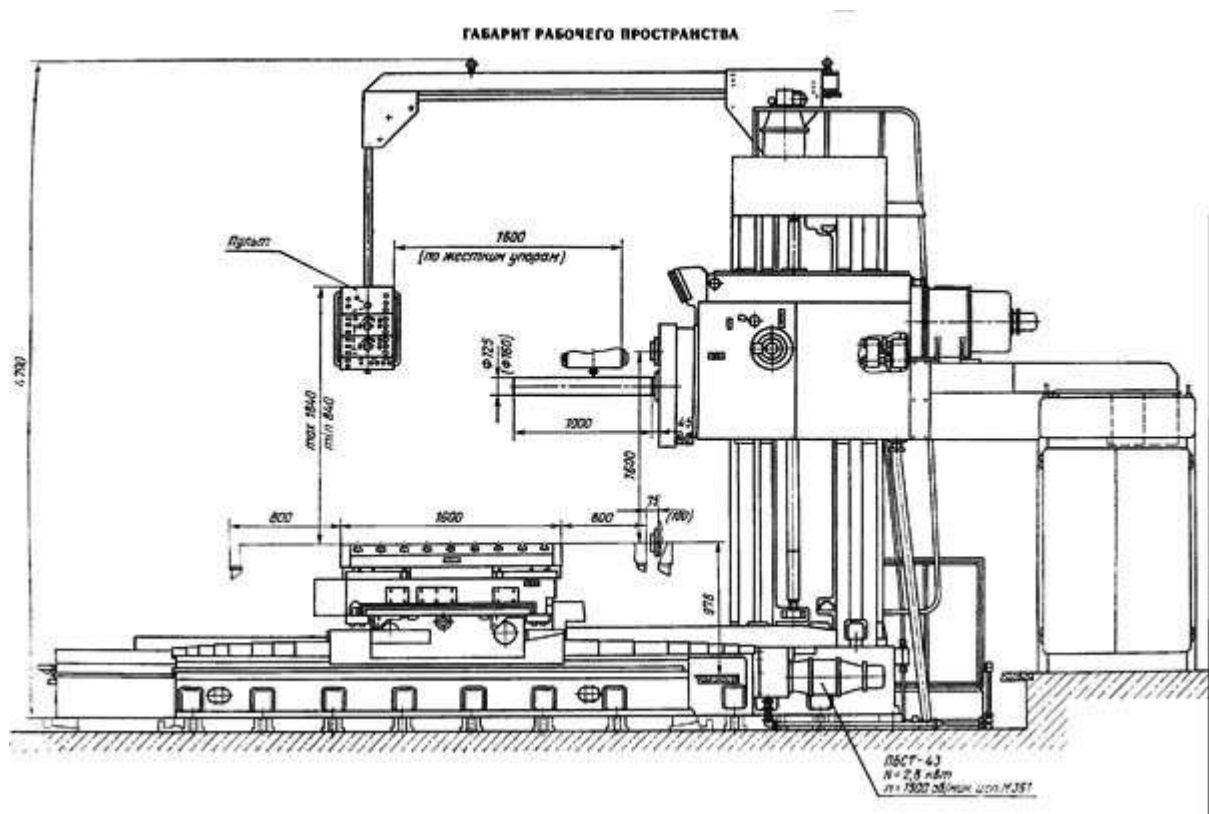
Привод

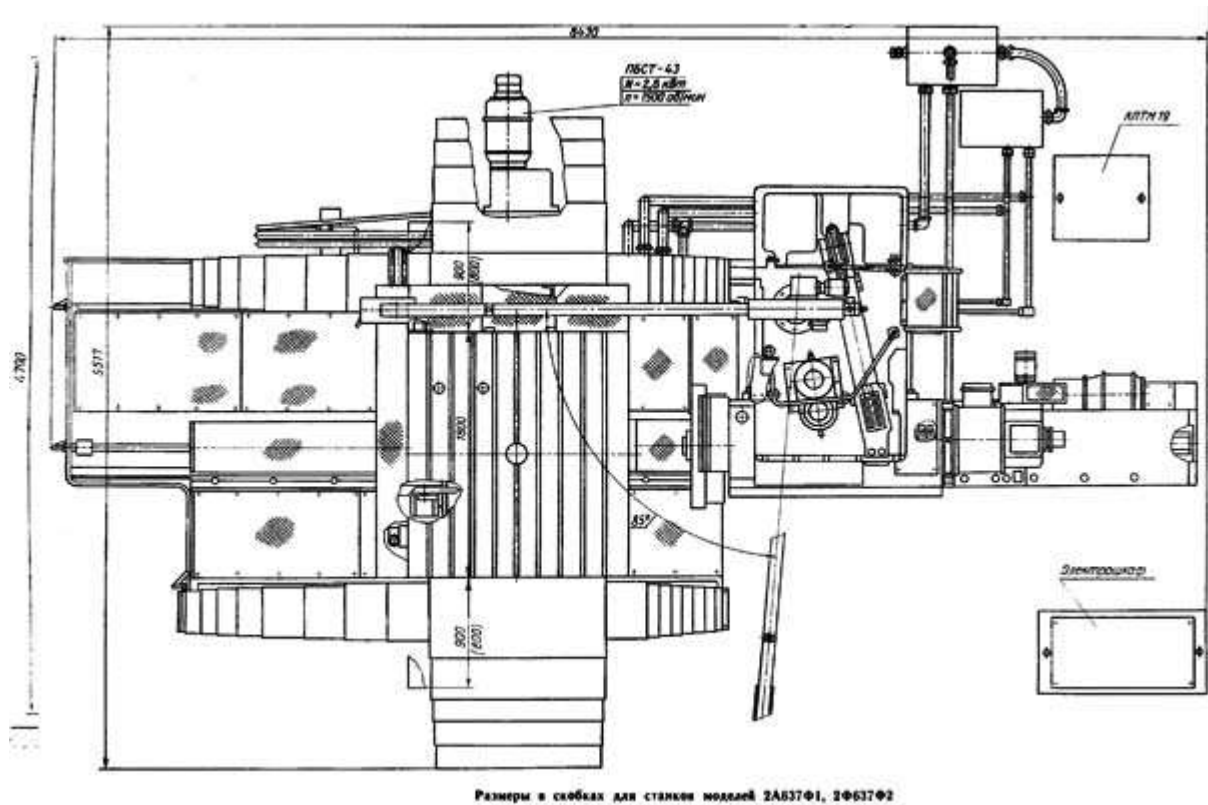
Количество электродвигателей на станке	10	9
Электродвигатель привода главного движения Мощность, кВт	22	22
Электродвигатель привода продольной подачи стола и шпинделя, кВт		
Электродвигатель привода поперечной подачи и поворота стола, кВт		
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	36,3	35,5

Габариты и масса станка

Габариты станка, включая ход стола и салазок, мм	5622 x 8160 x 5622 x 8160 x
	5135 5135
Масса станка, кг	33945 33337

Габаритные размеры рабочего пространства расточного станка 2а636





Встроенная планшайба с радиальным суппортом станка 2а636



Условия поставки оборудования.

Срок поставки оборудования составит не более 10-15 дней, с даты зачисления предоплаты на р\с поставщика, при условии наличия свободного автотранспорта для перевозки в указанный регион.

Разгрузка оборудования по месту установки на фундамент, - силами и за счет покупателя.

Работы по устройству фундамента, выполняет покупатель за свой счет.

В стоимость включена доставка станка, сборка станка, шеф монтаж, обучение оператора.

Гарантия на бесперебойную работу станка- 1 год. Гарантия на ЧПУ 3 года.

Стоимость 9 500 000 рублей, включая НДС18%.

Оплата:

Предоплата - 90% после подписания договора и выставления счета на оплату.

Окончательная оплата - 10% по факту сборки станка на площадях Покупателя.

Надеемся на плодотворное сотрудничество!
С уважением, директор ООО «НТЦ «Энергия»,
Черкасов Дмитрий Радиевич т.9036388197

<http://kukarobot.ru/>
<https://расточной.рф/>